

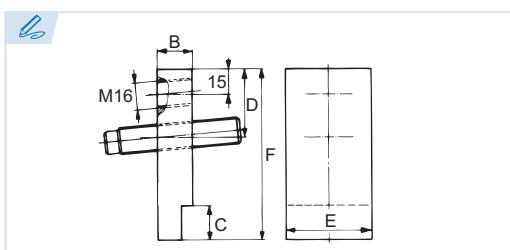


ELEMENTOS DE FIJACIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA

STANDARD CLAMPING ELEMENTS • ÉLÉMENS DE BRIDAGE MECANIQUES • ELEMENTOS DE FIXAÇÃO

OPAC
COMPONENTS

4002

**Tope de empuje**

Side stop

Butée à vis réglable

Topo de impulso

Acero C45

Steel C45

Acier C45

Aço C45

[ES](#) [EN](#) [FR](#) [PT](#)
Canal

Slot

Rainure

Ranhura

Disponen de dos agujeros roscados M16 para dos alturas y un espárrago DIN 915 M16x80.

Supplied with two M16 threaded holes and a DIN 915 M16x80 set screw.

Les butées sont munies de deux taraudages M16 pour deux hauteurs de réglage et d'une vis sans tête DIN 912 M16X80.

Têm dois furos roscados M16 para duas alturas e um pino DIN 915 M16x80.

Diseñado para posicionar piezas largas y pesadas en máquinas con ranuras en 'T'.

The stop is used for safe positioning of long heavy work pieces on slotted machine tables.

Permet le positionnement de pièces longues et lourdes dans les rainures en T des machines outils.

Desenhado para posicionar peças longas e pesadas em máquinas com ranhuras em 'T'.

El tope de empuje se inserta en la ranura en 'T' y se fija la pieza contra el tope paralelo.

Side stop it is inserted into the T-slot and locks the work piece against the parallel stop.

La butée réglable est logée dans la rainure en T et fixe la pièce contre la butée parallèle.

O topo de impulso é inserido na ranhura em 'T' e é fixado na peça contra o topo paralelo.

Ref.		B	C	D	E	F	gr.
4002-18	18	20	20	40	50	100	805
4002-20	20	25	30	40	80	125	1.880
4002-22	22	25	30	40	80	125	1.920
4002-24	24	32	40	65	100	150	3.515
4002-28	28	32	40	65	100	150	3.645
4002-36	36	40	50	65	120	160	4.870

